Техническая информация

Эластоспрей 1622/43

ElastoKAM

Область применения:

Полиуретановая система для изготовления жёсткого пенополиуретана. Применяется для бесшовной гидроизоляции, наружной и внутренней изоляции жилых и промышленных зданий (крыш, не предназначенных для ходьбы), а также внутренней изоляции складских помещений, коровников и сельскохозяйственных производственных зданий, предотвращения образования конденсата на кровле промышленных зданий, тепло- и хладоизоляции складских емкостей, холодильников, контейнеров и грузовых судов. В связи с коротким временем реакции очень хорошо подходит для «напыления над головой». Согласно ДИН 4102, часть 1, относится к классу строительных материалов В 2. Потребителю следует проверить пригодность материала перед коммерческим использованием.

Химический состав

Компонент А: готовый к использованию полиольный компонент, содержит полиолы, катализаторы, стабилизаторы, огнезащитные добавки и вспениватель R365/227.
Компонент Б: полимерный дифенилметандиизоцианат IsoPMDI 92140 (Lupranat M 20 S) производства фирмы BASF Polyurethanes GmbH (БАСФ Полиуретаны ГмбХ).

Форма поставки:

Форма поставки – по согласованию с нашим отделом продаж.

Хранение, подготовка

Полиуретановые компоненты чувствительны к влаге. Они должны всегда храниться в плотно закрытых емкостях. Дополнительная информация содержится в отдельном информационном листе «Указания по входному контролю, хранению, подготовке материала и утилизации отходов», а также в листах данных по отдельным компонентам.

Переработка:

Переработка производится в соответствии с данными переработки и рекомендациями наших технических консультантов.

Возможная опасность:

Компонент Б (изоцианатный компонент) раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсибилизация посредством вдыхания и контакта с кожей. МДИ опасен для здоровья при вдыхании. При переработке обязательно соблюдать меры предосторожности, описанные в листах данных безопасности. То же самое действительно и для возможной опасности компонента А (полиольного компонента), а также и для других дополнительных компонентов. См. также наш отдельный информационный листок «Меры безопасности и предосторожности при переработке полиуретановых систем». Воспользуйтесь нашим предложением на проведение тренинга по теме: «Безопасное обращение с изоцианатами».

Утилизация отходов:

Более подробную информацию можно найти в предписаниях, действующих в каждой отдельной стране.

Товары широкого потребления, медицинские товары:

Если из продуктов фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ предусматривается изготавливать продукты широкого потребления (например: товары, контактирующие с продуктами, кожей, игрушки) или медицинские товары, то следует учитывать национальные и международные законы и постановления. Там, где таковые не существуют, медицинские продукты и товары широкого потребления должны отвечать действующим требованиям Европейского Союза. Настоятельно

рекомендуется обращаться в отдел сбыта и отдел экологии и безопасности продукта фирмы БАСФ Полиуретаны ГмбХ.

Характеристики компонентов:

Показатель	Ед. изм.	Комп. А	Комп. Б	Стандарт
Плотность (20°C)	г/см³	1,19	1,23	DIN 51 757
Вязкость (20°C) динамическая	мПа*с	300	300	DIN 53 018
Срок хранения	месяц	3	6	

Данные по переработке:

Испытание в стакане (технологическая проба):

Показатель	Единица измерения	Значение	Метод
Базовая рецептура	Комп.А	100.0 вес.частей Эластоспрей 1622/43	
	Комп.Б	107.0 вес.частей IsoPMDI 92140	
Температура компонентов	°C	20 ± 0,5	
Соотношение компонентов	Вес.частей	А : Б = 100 : 107	
Время старта	с	3 - 4	п.6.1ТУ2224-007-54409607-2003 с изм. 01; 02; 03; 04; 05; 06
Время гелеобразования	с	7 ± 3	
Время подъема	с	14 ± 3	
Кажущаяся плотность (при свободном вспенивании)	кг/м³	30 ± 2	
Массовая доля воды	%	1,90 ± 0,05	п.6.2ТУ2224-007-54409607-2003 с изм. 01; 02; 03; 04; 05; 06

Ввиду исключительно короткого времени реакции, может перерабатываться только на машинах, специально предназначенных для способа напыления.
При использовании в качестве ненесущего основания рыхлого, осыпающегося бетона или кирпичной кладки, алюминия или оцинкованной листовой стали и т.д . необходима предварительная обработка средством, улучшающим адгезию.
Напыляемое основание должно быть чистым, сухим, не иметь жировых пятен и прилипших частиц.

Обогрев шлангов	°C	35 – 50

Температура поверхности, не менее	°C	0, оптимально 5

Необходимо использовать праймер перед нанесением напылительной системы на металл при температуре 0 С.

Физические свойства:

Показатель	Единица измерения	Значение	Стандарт
Плотность (в ядре)	35	кг/м^3	DIN EN ISO 845
Прочность при сжатии	0,190	Н/мм^2	DIN 53 421
Сжатие	7,0	%	DIN 53 421
Прочность при изгибе	0,320	Н/мм^2	DIN 53 423
Прогиб	20	мм	DIN 53 423
Водопоглощение после 168 ч	2,5	об. %	DIN 53 428
Теплопроводность при +10°C	0,0193	Вт/мК	DIN 52 612
Коэффициент паропроницаемости	50		DIN 52 615
Содержание закрытых ячеек	93	%	ISO 4590
Характеристика огнестойкости	B 2		DIN EN ISO 845

® = зарегистрированный знак BASF

Данные, указанные в настоящей памятке, основываются на нашем современном техническом знании и опыте. Указанные данные являются ориентировочными и не представляют собой спецификации или, соответственно, гарантированных свойств. Из-за изобилия факторов, которые могут оказывать влияние при переработке и использовании наших материалов, они не освобождают перерабатывающее предприятие от собственных испытаний и опытов. Не следует выводить из наших данных юридически обязательную гарантию определенных свойств или годности для конкретной области применения. Соответствующим образом защищённые права, а также существующие законы и предписания, должны соблюдаться получателем нашей продукции под собственную ответственность.