ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
Полимочевина Wotan® e101 ручного нанесения

Полимочевина **Wotan® e101 ручного нанесения** применяется для нанесения высококачественных бесшовных эластомерных изолирующих покрытий на бетон, металл, композиты, дерево, вспененные материалы. Двухкомпонентная ручная полимочевина **Wotan® e101** изначально была разработана для использования там, где не допускается использование дозаторов высокого давления Graco reactor/Gama, а также при ремонте небольших помещений. В случае прямого воздействия солнечного света применение Wotan® e 101 не допускается без дополнительного защитного светостойкого покрытия Wotan® WTC305

Основные области применения покрытий на основе Wotan® e101:

- устройство основного и дополнительного водоизоляционного ковра новых кровель и ремонт старых кровельных покрытий из штучных и рулонных материалов (при условии нанесения атмосферостойкого тонкослойного защитного покрытия Wotan® WTC305.
- нанесение защитного изолирующего покрытия на жесткие и эластичные вспененные материалы (пенополиуретаны, прессовый и беспрессовый пенополистирол), строительные материалы и изделия, содержащие асбест, при отсутствии требований устойчивости покрытия к воздействию УФ-излучения и фотоокислению,
- устройство гидроизоляции, а также изготовление гидроизоляционных матов на подложке из нетканых геотекстильных материалов,
- гидроизоляция фундаментов, обделок тоннелей, притоннельных сооружений и опорных плит станций метрополитенов при открытом и закрытом способах работ в соответствие с СП 120.13330.2012 «Метрополитены»,
- гидроизоляция лотковой части подземных сооружений тоннельного типа, в том числе с применением нетканых геотекстильных материалов,
- антикоррозионная защита и гидроизоляция прочих бетонных и металлических конструкций, изделий, фасонных элементов и т.п.
- изоляция гидротехнических и очистных сооружений, отстойников.

Описание и основные свойства

Нанесение покрытия производится с помощью кисти, валика, зубчатого шпателя.

- Высокая прочность и эластичность сохраняются в течение всего срока эксплуатации изоляционного покрытия.
- Не содержит органические растворители, пластификаторы и катализаторы,
- Система может наноситься на поверхности любой геометрии.

Для получения более подробной информации обращайтесь к нашим техническим специалистам :

e-mail: info@wotan.ru ; телефон + 7(495) 981-95-55

Рекомендации по применению

Общие требования и рекомендации

Состав конструктивного решения гидроизоляционного покрытия должен соответствовать проекту и конкретным эксплуатационным требованиям.

Общие требования к основаниям, подготовке поверхностей, материалам и условиям их применения, меры безопасности, последовательность, правила производства и приемки работ регламентируются действующими нормативными документами, такими как:

СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия»,

СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии», СП 28.13330.2012 «Защита строительных конструкций от коррозии»,

СП 120.13330.2012 «Метрополитены»,

СТО НОСТРОЙ 2.27.123-2013. «Гидроизоляция транспортных тоннелей и метрополитенов, сооружаемых открытым способом» (раздел 9.3),

СП 48.13330.2011 «Организация строительства»,

СП 49.13330.2012 «Безопасность труда в строительстве».

Общие требования к свойствам и подготовке защищаемых поверхностей. Поверхности для нанесения покрытия должны иметь однородную структуру, быть чистыми, сухими, свободными от пыли, участков стойких загрязнений, следов масел, жиров, смазок, легко отслаивающихся и крошащихся участков старого покрытия.

В зависимости от вида и свойств защищаемой поверхности для очистки и обезжиривания могут применяться: промывка водой или паром под давлением с последующей сушкой, протирка органическими растворителями, ручная и струйная абразивная очистка, ополаскивание водопроводной питьевой водой по ГОСТ Р 51232-98 с последующей сушкой.

Поверхность бетона, кирпичной кладки, прочих минеральных впитывающих материалов следует подвергнуть абразивной обработке (струйно-абразивной, шлифованию, фрезерованию) для удаления цементного молочка, стойких загрязнений, а также для максимального открытия пор на поверхности. После абразивной обработки следует тщательно удалить образовавшуюся пыль с помощью промышленного пылесоса или обдувом сжатым воздухом.

Для обеспечения максимальной адгезии, а также для эффективного запечатывания открытых после абразивной обработки пор минеральную поверхность следует тщательно загрунтовать.

В зависимости от проектного решения, свойств основания и условий, при которых производятся работы, для грунтования бетона и прочих минеральных оснований применяются грунтовки Праймер Wotan® P25, Праймер Wotan® P01, Праймер Wotan® P02.

Выбоины, каверны, сколы, трещины на поверхности бетона следует расшить, а затем зашпатлевать и выровнять с помощью подходящих ремонтных составов (растворов). Помимо готовых к применению составов для ремонта бетона допускается применять самостоятельно приготовленные полимербетонные ремонтные растворы нужной консистенции (смесь кварцевого песка (фр.0.3-0.6) и Праймер Wotan® P25 в соотношении 8-10:1 по весу соответственно.

Влажность бетонного основания: не более 7% масс.

Специфика подготовки металлических (стальных) поверхностей для напыления эластомерного защитного покрытия в большинстве случаев заключается в абразиво-струйной обработке до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402 (или Sa 2,5 (Near White Metal) (по ISO 8501-1, SIS 055900, BS 7079:A1), или SP

10 по SSPC, или 2 по NACE), степени шероховатости Rz > 60 мкм (определяется инструментально или с помощью компараторов по EN ISO 8503-2 (или ГОСТ 25142) с последующей продувкой поверхности чистым сухим сжатым воздухом. Степень запыленности поверхности после продувки проверяется с помощью липкой ленты по EN ISO 8502-3 (соответствие шкалам 2 или 3).

Выбор грунтовок для металлических поверхностей определяется проектной системой покрытия, соответствующей требуемым условиям эксплуатации. В ряде случаев допускается нанесени покрытия непосредственно на подготовленную металлическую поверхность.

> **Внимание!**
> Для обеспечения повышенной адгезии между новым и старым слоями полимочевинного покрытия при напылении «внахлёст», а также для «активации» поверхности перед нанесениемзащитного тонкослойного покрытия **Wotan® WTC305** рекомендуется использовать специальную адгезионную грунтовку **Праймер Wotan® P09**. Выбор грунтовок из ассортимента **Wotan®** определяется проектной спецификацией системы покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании.

Требования к условиям применения

Оптимальная температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +5°С до +25°С. Относительная влажность воздуха (RH): не более 75 %

Внимание !

Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°С выше определенной для данных условий точки росы и не понижаться как во время нанесения полимочевины, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации слоя покрытия.

Значительные перепады температуры воздуха, сквозняки, сверхнормативная влажность воздуха негативно влияют на режим полимеризации и ухудшают свойства слоя покрытия, приводят к образованию дефектов.

Способ применения

Приготовленная смесь компонентов материала имеет ограниченное «время жизни», поэтому перед началом работ рекомендуется разметить предполагаемую площадь для нанесения материала из одного комплекта и определить границы «захваток» для одновременного нанесения материала на нескольких участках.

1. Тщательно перемешать комп. «А» (колерованный состав, 8 кг ведро) до однородного состояния с помощью низкооборотного смесителя с электроприводом (300-400 об/мин) в течение 1 - 2 мин.
2. Комп. «А» перелить в чистую и сухую емкость подходящего объема и при перемешивании добавить весь объем комп. «Б» (отвердитель, 2 кг пластиковая тара).
3. Смесь компонентов тщательно перемешивать во всем объеме в течение минимум 2 мин. до однородного состояния. Особое внимание следует обращать на тщательность перемешивания у дна и стенок смесительной емкости.

Нанесение покрытия

Полимочевину **Wotan® e101 ручного нанесения** необходимо наносить кистью, валиком, металлическим шпателем с зубьями.

Основные характеристики системы

Показатель	Значение
Соотношение компонентов «А» и «Б»	1,0 : 4,0 (по весу)
Содержание нелетучих веществ	99 %
Время отверждения «до отлипа»	Температура 5°С - 8 часов Температура 10°С - 6 часов Температура 20°С - 4 часа Температура 30°С - 2 часа
Время полной полимеризации	Температура 5°С - 18 часов Температура 10°С - 16 часов Температура 20°С - 14 часов Температура 30°С - 12 часов
Относительное удлинение до разрыва (выдержка не менее 3 суток)	450 %
Твёрдость (Шор А)	60
Теоретические нормы расхода (ср. толщина слоя покрытия ~2,0 мм)	2,2 кг / м^2
Комплектная упаковка (стальное ведро и пластиковая тара)	Комплект 10 кг