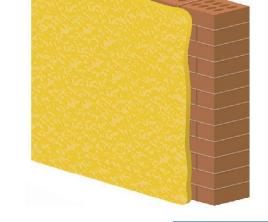


Пригодные поверхности для напыления

и контроль качества





Эластоспрей® - напылительная пена

Апрель 2017



Эластоспрей[®] - Напылительная пена Пригодные поверхности для напыления и контроль качества



- 1. Температура поверхности
- 2. Влажность поверхности
- 3. Прочность адгезии
- 4. Пароизоляция
- 5. Компенсационные швы
- 6. Проблемные поверхности
- 7. Анализ видов поверхностей
- 8. Выводы

1. Температура поверхности



- В технической информации указана оптимальная температура поверхности для нанесения напылительных систем Эластоспрей: не ниже +5 °C и не выше 40 °C.
- Существуют специальные системы Эластоспрей, которые специально сформулированы для переработки при низких температурах.

Пониженная температура может повлиять на адгезию пены к

поверхности.

- Завышенные температуры могут привести к неконтролируемым параметрам реакций.
- Перед напылением температура поверхности должна быть проверена при помощи и термометра

Инфракрасный термометр



The Chemical Company

2. Влажность поверхности

- На пористой поверхности , таких как керамика или бетон, влажность не должна превышать 20%
- Капли воды на поверхности приводят к пустотам и понижениям плотности, снижая свойства пены в этих областях.
- Точечные проколы в пене свидетельствуют о избытке влаги на поверхности
- Визуального обзора может быть недостаточно.
 Большинство строительных материалов используемых в строительстве пористые и могут легко поглощать влагу
- Перед нанесением, поверхность должна быть проверена при помощи игольчатого гигрометра



3. Прочность адгезии



- Напылительная полиуретановая пена Эластоспрей самоадгезивна и прочно держится на различных видах поверхностей.
- При положительных погодных условиях в момент нанесения,
 Эластоспрей имеет хорошую адгезию к строительным материалам (бетон, кирпич, дерево, сталь).
- Поверхность должна быть чистой (без пыли, грязи и смазки), сухой и, для металлических поверхностей, очищеной от ржавчины.
- Если адгезия не положительная, то требуется применение праймера. Также в таком случае перед напылением, требуется провести тест на адгезию.



Пример хорошей адгезии пены к кирпичной стене

BASF The Chemical Company

4. Паропроницаемость

- Эластоспрей непроницаем для воды, но паропроницаем для водяного пара. Как результат, пенополиуретан обладает отличными гидротермическими свойствами.
- В большинстве случаев при использовании систем Эластоспрей пароизоляция не требуется.

 Тем не менее, в условиях большого парообразования и температурных градиентов(холодные склады...), пароизоляция

Анализ процесса

конденсации

может быть необходима.

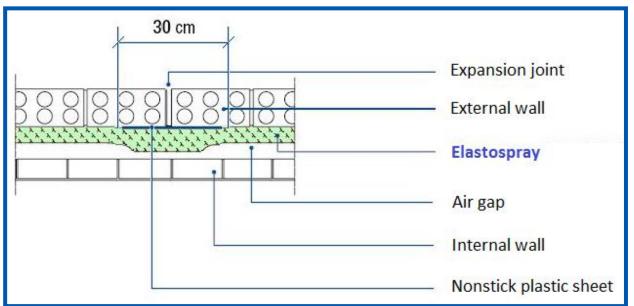
- Пароизоляция должна быть всегда установлена с теплой стороны, с целью недопущения образования конденсации влаги.
- Рекомендовано использовать соответствующий антикоррозионный праймер на металлическое покрытие перед напылением

o ext. 2 3 4 5 are int. 2 1 1 2 3 4 5 are int. 2 5



5. Компенсационные швы

- Компенсационный шов должен быть подготовлен перед напылением.
- Перед напылением, мембрана примерно 30 см. шириной должна лежать на шве.
- Такая мембрана должна быть сделана из нелипкого материала, например синтетической резины.



Вид компенсационного шва

6. Проблемные поверхности



Растворители

- Не наносите Эластоспрей на поверхности содержащие растворители.
- Праймеры и покрытия содержащие растворители должны полностью выветрить растоворители из своего состава.

Гибкие поверхности

- Пена не должна наноситься на гибкие или ненадежно закрепленные поверхности.
- Эти поверхности должны быть обработаны и зафиксированы.
 Если это невозможно, такая поверхность должна быть удалена.

7. Вид поверхности





Кирпич или черепица

- Влажность должна быть ниже 20%.
- Капли воды должны отсутствовать на поверхности, иначе это приведет к пустотам в пене.
- Поверхность должна быть обеспылена

Напыление на вентилируемый фасад с кирпичной кладкой

7. Вид поверхности



Дерево, штукатурка и фиброцемент

- Влажность должна быть меньше 20%.
- Требуется
 проведение
 тестового
 напыления для
 проверки
 прочности адгезии.



Напыление между стропилами в деревянной конструкции

10

7. Вид поверхности



Бетон

- Влажность поверхности не более 20%.
- Тест на адгезионную прочность требуется на очень ровных цементных поверхностях.



7. Вид поверхности



Стандартная сталь

- Поверхность должна быть обезжирена и не содержать следы растворителей.
- Грязь или мелкие частицы должны быть удалены.
- Стальные емкости должны быть предварительно обработаны соответствующим праймером.

Гальванизированная сталь

 Свежая гальванизированная сталь должна быть обезжирена при помощи уайт-спирита и высушена.

■ Потом должен быть нанесен праймер. Нержавеющая сталь

- Поверхность должна быть зачищена уайтспиритом или ксилолом, и после покрыта праймером.
- В некоторых случаях требуется пескоструй.

Напыление в металлоконструкции



7. Вид поверхности



Окрашенные поверхности

Адгезия может варьироваться в зависимости от типа краски.



Требуется тест на адгезию.

Наыление на окрашенные панели

7. Вид поверхности



Алюминий

- Очистить при помощи уайт-спирита.
- Не использовать каустическую соду.
- Алюминий должен быть покрыт праймером для защиты от коррозии.
 После напыления, кислоты могут сформироваться на алюминиевой поверхности и вызвать коррозию.



Тестирование адгезии напылительной пены к алюминию

7. Вид поверхности



Стекло

- Стекло должно быть чистым и сухим.
- Если проведено напыление на окно, то требуется защита пены от ультрафиолета.



Наылительная пена отлично адгезирует к чистому и сухому стеклу

7. Вид поверхности



ПВХ (Поливинилхлорид)

- ПВХ должен быть очищен уайт-спиритом..
- Надо обратить внимание, что при напыление на данный материал может произойти выщелачивание пластификаторов из ПВХ, что может привести к снижению адгезии.
- Гибкие ПВХ содержат больше пластификаторов, чем например ПВХ трубы.

АБС пластик (Акрилнитрил-Бутадиен-Стирол)

- АБС пластик должен быть очищен уайт-спиритом.
- После этого должен быть нанесен праймер.

7. Вид поверхности



Асфальт или смола

 Адгезия может отличаться в зависимости от состава асфальта.

Необходим тест на адгезию.

Битумные мембраны

Мембрана должна твердо держаться на поверхности



Напыление на асфальточерепицу

7. Вид поверхности



Полиуретановая пена

Иногда с целью ремонта можно наносить новую пену на участки со старой пеной.

Если старая пена очень долгое время была под воздействием

солнечных лучей, то зачистить металлической щеткой и провести напыление



Нанесение новой пены поверх старой на ремонте промышленных полов

8. Выводы



- Полиуретановая пена Эластоспрей обладает отличной адгезией к большинству строительных материалов.
- Системы Эластоспрей могут быть нанесены на поверхность различных типов
- Получайте удовольствие от работы с системами Эластоспрей!!





The Chemical Company